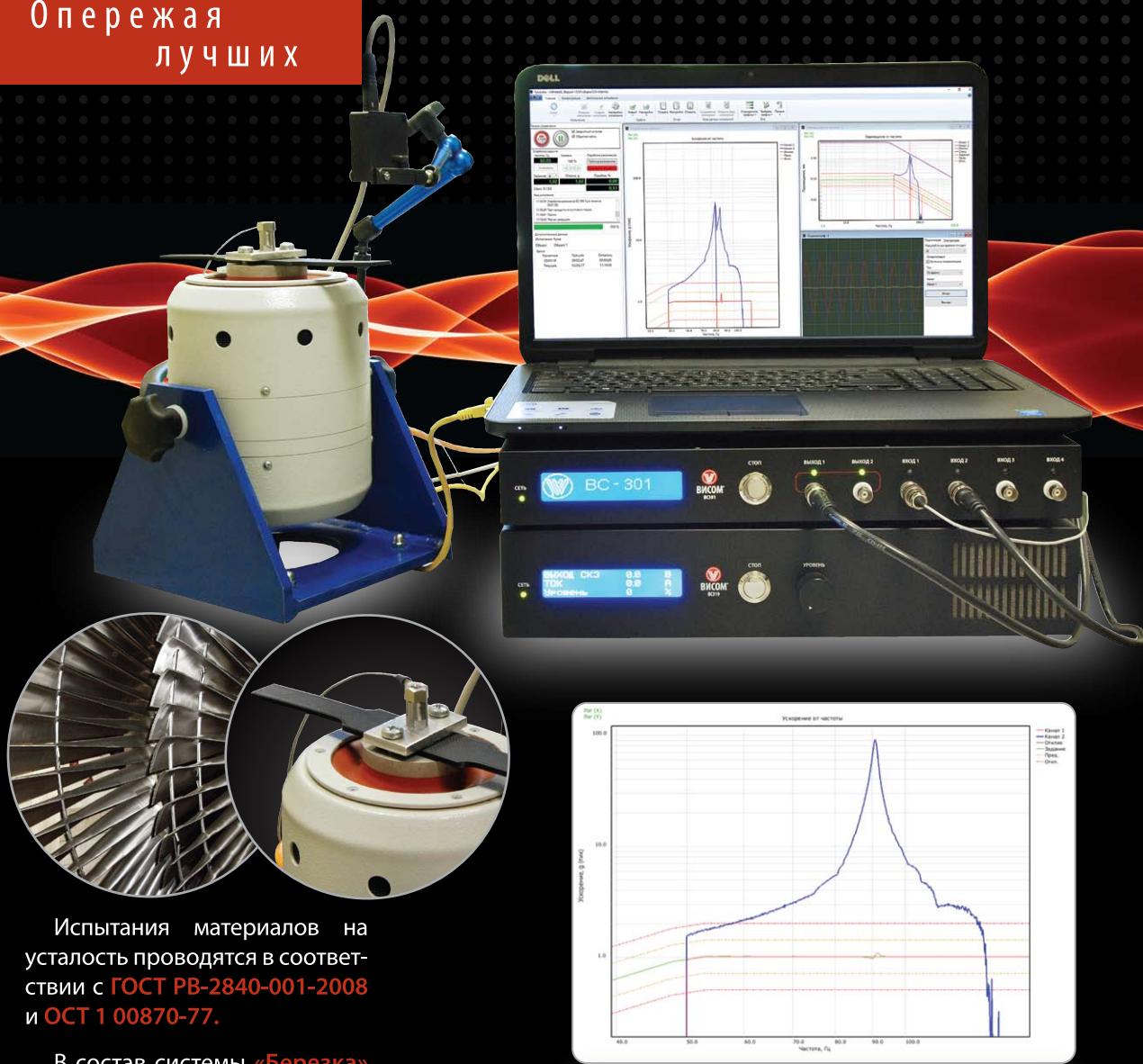


Испытания на усталость лопаток турбин с помощью системы

«Березка»

Опережая
лучших



Испытания материалов на усталость проводятся в соответствии с **ГОСТ Р В-2840-001-2008** и **ОСТ 1 00870-77**.

В состав системы «Березка» входит контроллер **BC-301**, лазерный виброметр, акселерометр, вибростенд, и, при необходимости, тензорезистор, который используется для контроля повреждений. Контроль перемещений лопатки осуществляется бесконтактно с помощью высокоточного лазерного виброметра.

На этапе подготовки к испытаниям определяется резонансная частота (частоты) тестируемого объекта.

Основные параметры системы «Березка»:

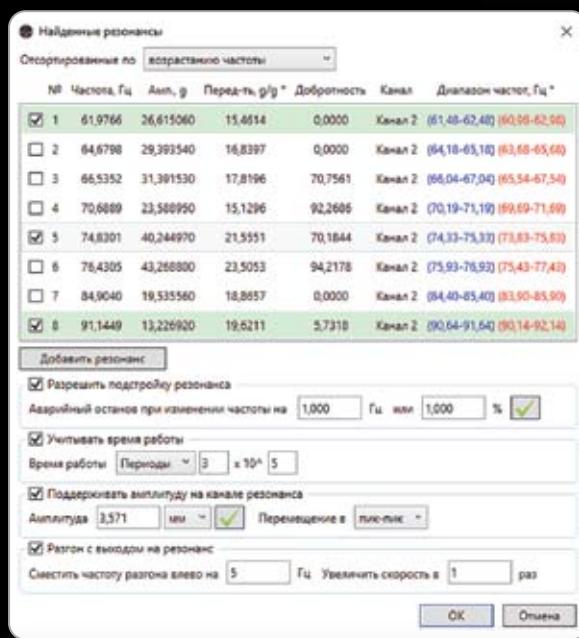
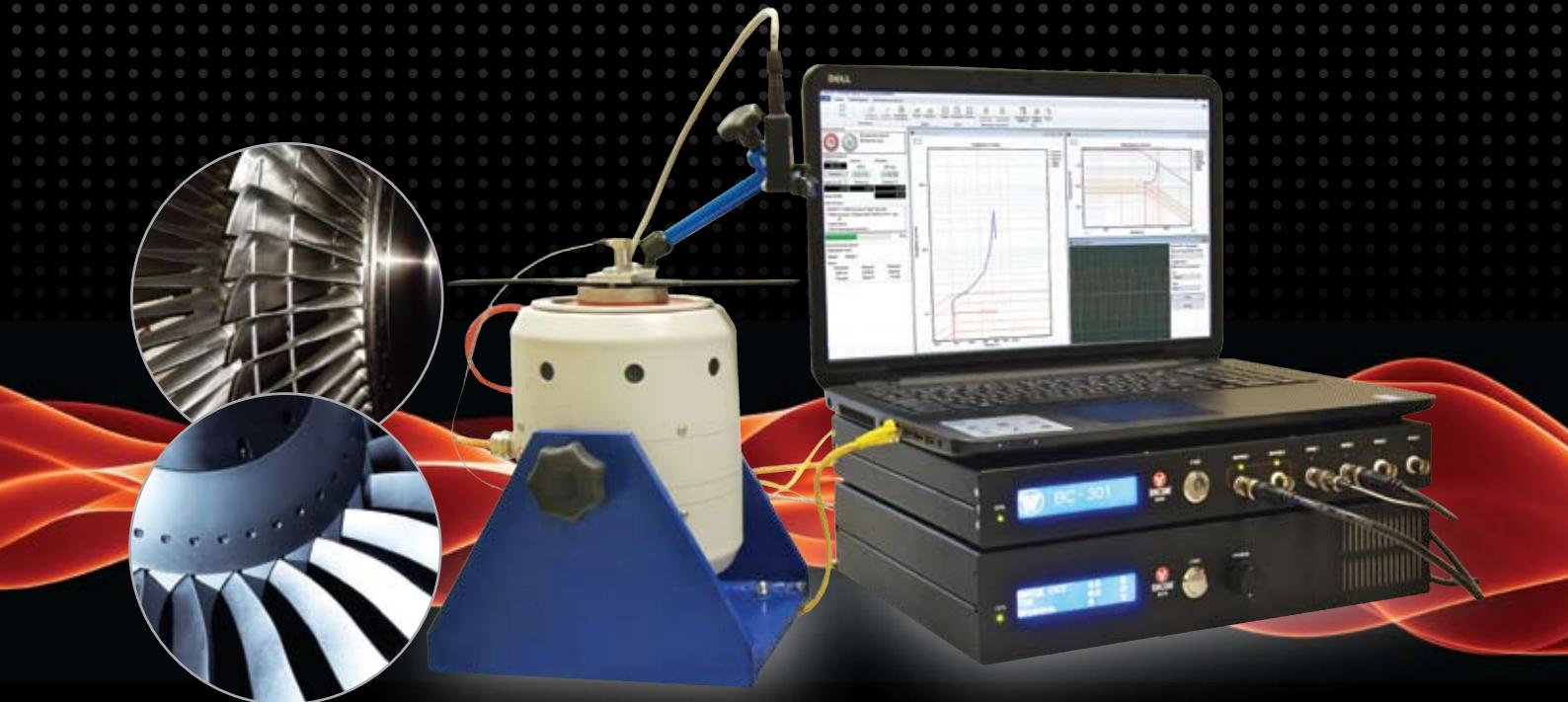
- Относительная среднеквадратическая погрешность поддержания заданной амплитуды перемещений – не более 2 %.
- Относительная погрешность поддержания и измерений частоты – 5×10^{-5} .
- Коэффициент вариации определения перемещения – менее 2 %.



ВИСОМ®
ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
www.visom.ru

ВИСОМ

214013 г. Смоленск, Энергетический проезд, 1В
Тел./факс: (4812) 61-80-76
E-mail: contact@visom.ru



В процессе испытаний на испытуемом объекте воспроизводится заданный размах перемещения на резонансной частоте, контролируемый по показаниям лазерного виброметра. Система, кроме размаха, контролирует частоту отрабатываемого резонанса. При смещении резонансной частоты, произошедшем в результате накопления усталостных повреждений, частота поддержания резонанса автоматически изменяется.

Испытания могут проходить в автоматическом или ручном режиме.

Также имеется возможность проведения испытания с использованием нескольких тонов синуса и отработки нескольких резонансов одновременно.

Система «Березка» позволяет:

- Автоматизировать усталостные испытания лопаток турбин и образцов материалов, существенно сократить затраты времени и увеличить точность проводимых испытаний.
- Проводить усталостные исследования образцов материалов в ручном режиме.

